

Ficha Técnica

Manguito C/ Resistência ao Corte C/ Abertura P/ Polegar - 406mm

Ref^a.: 81710

Mod.: HYFLEX 11-251

Revisão 01



Especificações Técnicas

- Manguito com resistência ao corte, com abertura para polegar.
 - Defesas reforçadas: os manguitos de protecção HyFlex® 11-251 são fabricados com a tecnologia de resistência ao corte INTERCEPT™ para garantir as normas ANSI/ISEA 105-2024 CUT A3 e EN ISO B.
 - Conforto elevado: Um fio HPPE sem costuras proporciona aos utilizadores uma sensação de frescura e respirabilidade, enquanto uma abertura para o polegar e um punho para o bíceps os mantêm firmemente no lugar.
 - Redução dos riscos de contaminação: Não contém silicone, o que evita o risco de transferência de contaminantes para o metal antes da pintura.
 - Praticidade acrescida: As sobre-bordas da HyFlex® 11-251 podem ser vermelhas, pretas ou azuis claras, para uma largura estreita, larga ou extra larga.
 - Conformidade no manuseamento de alimentos: Os manguitos HyFlex® 11-251 cumprem os regulamentos de manuseamento de alimentos da FDA 21 CFR 177.1520 e 21 CFR 177.2600
 - Certificado como livre de danos: Possuem a certificação Oeko-Tex™, que os certifica como isentos de substâncias nocivas para a saúde humana.
 - Design sustentável: Os manguitos sustentáveis HyFlex® 11-251 são concebidos com 32% de conteúdo reciclado*, reduzindo a nossa pegada de carbono em 89g CO2eq/peça**
- *% é o conteúdo reciclado mínimo no produto final
** vs manga de nylon padrão

- Antiestático: não
- Tamanhos disponíveis:
 - Comprimento: 305 mm, 406 mm, 457 mm
 - Largura: Estreito, Largo, Extra Largo.
- Construção: Tricotada
- Punho tricotado com passagem para o polegar
- Galga: 15
- Livre de látex e de silicone.
- Temperatura de lavagem: 3x lavagem a 40 °C
- Acondicionamento: 50 mangas/caixa.

Campo de Aplicação

- Recomendado para: Operações em oficinas de prensagem, Manuseamento de painéis e chapas de metal, Manuseamento de peças com arestas aguçadas e ásperas, Manuseamento de componentes estruturais e da carroçaria, Inspeção, selecção e verificação de peças, Reparação e substituição de vidros, Prensão de componentes estruturais e de carroçaria, Verificação, marcação e retoque da superfície de carroçarias, Ajuste de sistemas e aperto de parafusos e Ajuste de painéis, peças e componentes.
- Indústrias primárias: Automóvel, Pós-venda automóvel, Máquinas e equipamentos e fabrico de metais.

Acessórios e Equipamentos Complementares

Normas e Simbologia

- EN ISO 21420:2020
- EN 388:2016



EN 388:2016



2X42B



Como Lavar:

1. Use sabão ou detergente comercial para roupa.
2. Use água morna: máximo 40 °C.
3. Lave por 10 minutos.
4. Enxague em água tépida.
5. Repita os passos 3 e 4, se necessário.
6. Enxague em água fria.
7. Seque na máquina: máximo 40 °C.

NOTA: Se tiver dificuldade em remover sujidade ou gordura incrustadas, inclua vários pedaços de lona pesada na próxima vez que lavar as mangas. A fricção da lona contra as mangas solta a sujidade profunda para que possa ser lavada.


CUIDADO: Não use solventes de limpeza a seco. Não use lixívia.


AVISO: As mangas podem se degradar após vários usos e lavagens. Verifique se há danos antes de cada uso.

 - Temp. máx. de lavagem a 40° - Processo Normal

 - Não permitido branqueamento

 - Possível a secagem em tambor - Temperatura max 40°C

 - Não passar a ferro

 - Não limpar a seco



» Mais Informação, consulte www.hrgroup.pt,
» produtos » normas e simbologias.